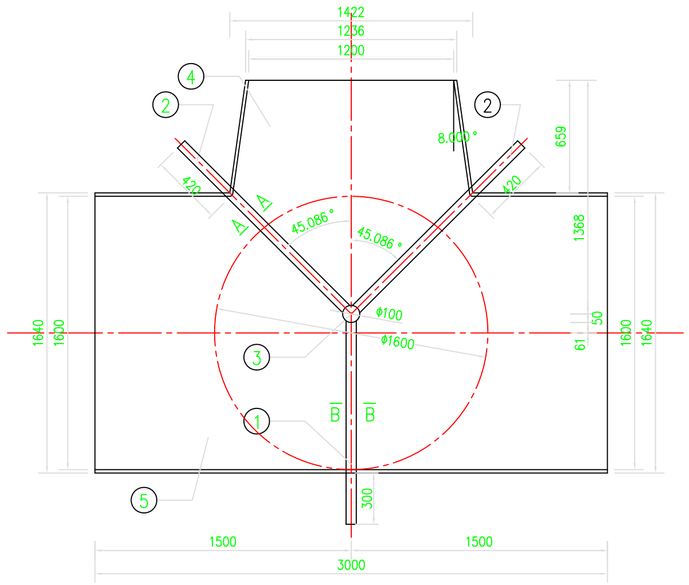
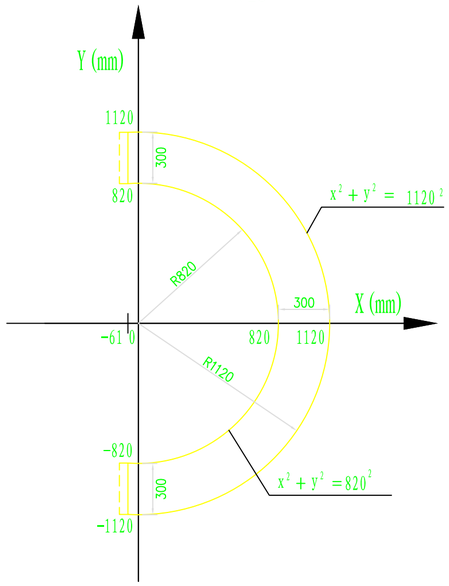
日 期
会签者
会签单位

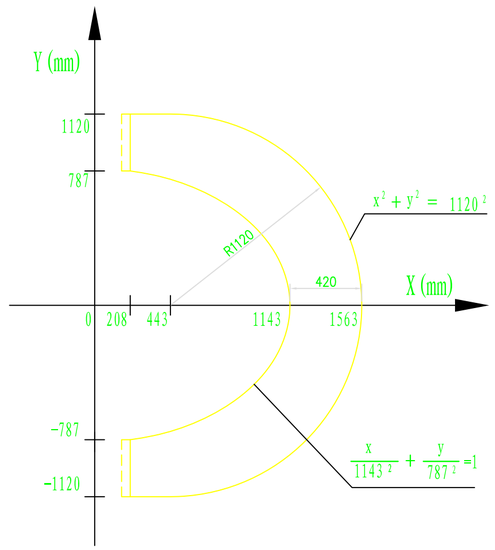
压力箱岔管(加强梁)结构图
1:25



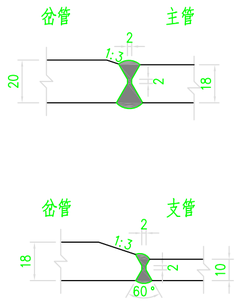
① 加强梁展开图
1:25



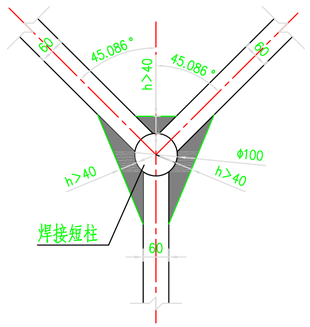
② 加强梁展开图
1:25



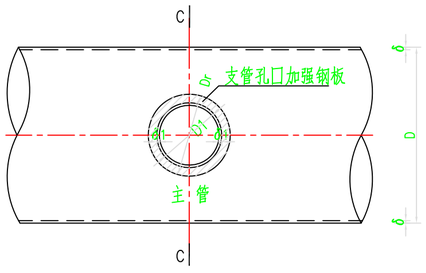
焊接大样图
1:2



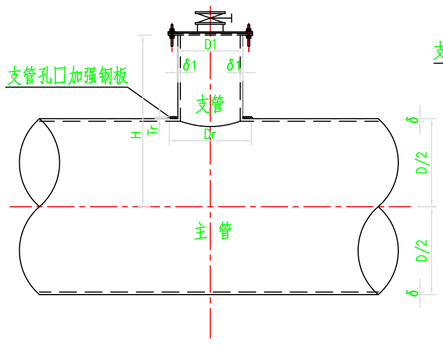
详图a
1:10



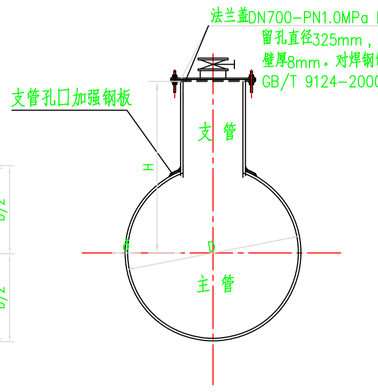
压力箱岔管补强平面图
1:50



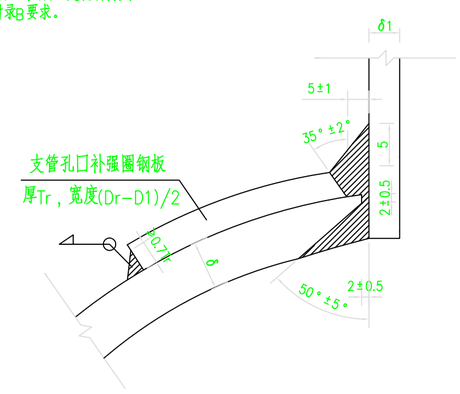
压力箱岔管补强立面图
1:50



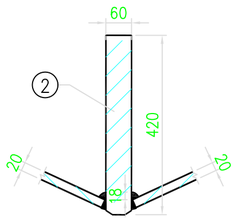
C—C剖面图
1:50



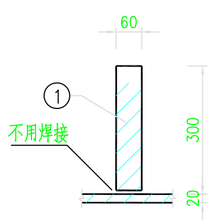
补强钢圈大样
1:1



A—A
1:10



B—B
1:10



加强梁岔管材料表

编号	名称	规格	材料	数量	重量(t) 单重	重量(t) 总重	备注
1	加强梁①	δ=60	Q345C	1	0.4479	0.4479	
2	加强梁②	δ=60	Q345C	2	0.6556	1.3113	
3	焊接短柱	Φ=100 L=300	Q345C	2	0.0185	0.0370	
4	支管	D=1200~1391 L=1368 δ=18	Q235C	1	0.7976	0.7976	锥形管
5	主管	D=1600 L=3000 δ=20	Q235C	1	2.3971	2.3971	
	Σ					4.9909	

进水、检修、排气三通尺寸表(材料Q253B)

类型	DN	DN1	D(mm)	D1(mm)	δ(mm)	δ1(mm)	Dr(mm)	Tr(mm)	H(mm)	个数
进水三通	1600	700	1636	720	18	9	1120	8	3000	5
检修三通	1600	700	1636	720	18	9	1120	8	2300	2
排气三通	1600	200	1636	219	18	6	619	6	1300	5

说明：

1、焊条型号E4303，牌号J422。焊缝及焊条执行《SL432-2008水利工程压力钢管制造安装及验收规范》执行。

2、工作压力：PN=0.6MPa，试验压力PN=0.9MPa。

3、钢结构除锈等级除锈等级应达到GB8923-88规定的Sa2.5级或St3.0级；内防腐：采用环氧饮水舱涂料，干膜厚300μm；
外防腐：外包砼部分采用改性水泥砂浆临时防腐，干膜厚>300μm，埋地或外露部分采用环氧重防腐涂料，干膜厚度>600μm。

4、加强梁要求整体，如需拼接不多于两块。

5、周长允许偏差 ±0.0035D,圆度偏差<0.005D。

6、焊缝检测：采用100%超声波检测+10%X射线检测。焊缝类别为一类，射线透照技术等级为B级，验收等级为II级;超声波检验等级为B级，验收等级为I级。管节制成后应进行打压，试验压力0.9MPa。

7、其余制作安装要求按照《SL432-2008水利工程压力钢管制造安装及验收规范》执行。

GPDI 广东省水利电力勘测设计研究院						
核定			惠来县中东部供水	工程	施工图	设计
审查					水工	部分
校核			华湖泵站压力箱岔管结构图			
设计						
制图						
描图	CAD		比例	见图	日期	2013.01
设计证号 甲级A144001909			图号	DZ122D.5-9-44		